

DG 200 PN - ASPIRATEURS INDUSTRIELS TRIPHASÉS



CIMENTÉRIES ET BRIQUETÉRIES



BÂTIMENT, CONSTRUCTIONS, DÉSAMIANPAGE



ELECTRONIQUE



CAOUTCHOUC



EMBALLAGES



- ✓ Unité d'aspiration du type canal latéral, puissante et silencieuse, sans aucune nécessité d'entretien, adapté pour service en continu
- ✓ Entrée de cuve tangentielle avec cyclone de séparation intégré
- ✓ Soupape limitatrice de vide avec fonction de protection du moteur

- ✓ Compteur horaire pour l'entretien planifié
- ✓ Cadre électrique triangle-étoile
- ✓ Vacuomètre pour détecter le colmatage du filtre
- ✓ Fabrication complète en acier
- ✓ Réduction des temps d'arrêt des machines-outils
- ✓ Filtre à haute efficacité
- ✓ Système automatique de nettoyage du filtre intégré



UNITÉ D'ASPIRATION

Tension	V - Hz	400 - 50
Puissance	kW	18,5
Protection électrique	IP	65
Dépression maximale	mmH2O	4.400
Débit d'air maximum	m³/h	1.350
Ø Diamètre embouchure	mm	120
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	77



UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre		Cartouche
Surface - Diamètre	cm²-mm	260.000
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Polyester - ANTM
Charge d'air sur le filtre	m³/m²/h	52
Système de nettoyage		Automatique PN
Nombre de cartouches		4



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Capacité	lt.	220
----------	-----	-----



VOLUME

Dimensions	cm	92x220x220h
Poids	kg	685



UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une soufflante à canal latéral, avec connexion directe entre le moteur et le ventilateur de la turbine. Il a été conçu sans aucun système de transmission et est donc silencieux, totalement exempt d'entretien et adapté aux opérations de service continu.

Une soupape de sûreté protège le moteur, garantissant un apport d'air supplémentaire pour le refroidissement.



UNITÉ DE FILTRATION

Un vacuomètre permet de vérifier constamment l'état du filtre et de détecter un éventuel colmatage, avertissant le travailleur que le filtre doit être nettoyé.

L'entrée d'aspiration est tangentielle, avec un cyclone soudé à l'intérieur qui dévie le matériel entrant.

Cartouches en polyester installées à l'intérieur de la chambre filtrante. Les cartouches garantissent une large surface de filtration et une grande résistance au passage des poussières et de colmatage.

Les cartouches sont nettoyées automatiquement avec un système de nettoyage pneumatique fonctionnant en alternance à contre-courant, automatique, temporisé et réglable. L'air nécessaire est apporté par un compresseur installé (sur demande) sous la protection en plastique à l'arrière de la machine.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Le matériel aspiré se dépose dans la cuve de la benne montée de roues, avec un déchargement frontal complet et rapide permettant de vider sans se salir du matériel aspiré. L'aspirateur est monté sur un chariot solide en acier avec des roues en polyuréthane et possibilité d'enfourchage.



OPTIONS

- ✓ FILTRE ABSOLU CLASSE H / HEPA
- ✓ CUVE EN ACIER INOX
- ✓ CUVE ET CHAMBRE FILTRANTE EN INOX
- ✓ MISE A LA TERRE
- ✓ AUTRES VOLTAGES ET FRÉQUENCES DISPONIBLES SUR DEMANDE

