

DG 70 EXP - ASPIRATEURS INDUSTRIELS TRIPHASÉS



ACIÉRIES / FONDERIES



ALUMINIUM ET PVC



OEM CONSTRUCTEURS DE MACHINES



CIMENTERIES ET BRIQUETERIES



ENTREPRISES DE NETTOYAGE



- ✓ Cuve facilement détachable pour l'évacuation facile du matériel
- ✓ Le plus grand filtre de surface dans sa catégorie
- ✓ Grande longévité
- ✓ Idéale pour l'aspiration de matériel en grande quantité

- ✓ Unité d'aspiration du type canal latéral, puissante et silencieuse, sans aucune nécessité d'entretien, adapté pour service en continu
- ✓ Compact et mobile
- ✓ Idéal pour l'utilisation continue
- ✓ Soupape limitatrice de vide avec fonction de protection du moteur
- ✓ Fabrication robuste en acier
- ✓ Filtration très efficace
- ✓ Niveau sonore contenu



UNITÉ D'ASPIRATION

Tension	V - Hz	400 - 50
Puissance	kW	5,5
Protection électrique	IP	55
Dépression maximale	mmH2O	3.600
Débit d'air maximum	m³/h	530
Ø Diamètre embouchure	mm	80
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	72



UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre		À poches en Étoile
Surface - Diamètre	cm²-mm	30.000-500
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Polyester - L
Charge d'air sur le filtre	m³/m²/h	176
Système de nettoyage		Manuel



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Système de vidange		Bac décrochable
Capacité	lt.	100

VOLUME

Dimensions	cm	66x118x145h
Poids	kg	150





UNITÉ D'ASPIRATION

Une soupape de sûreté protège le moteur, garantissant un apport d'air supplémentaire pour le refroidissement.

L'unité d'aspiration est une soufflante à canal latéral, avec connexion directe entre le moteur et le ventilateur de la turbine. Il a été conçu sans aucun système de transmission et est donc silencieux, totalement exempt d'entretien et adapté aux opérations de service continu.

L'aspiration est assurée par trois moteurs monophasés à charbon, commandés par des interrupteurs indépendants placés dans un boîtier robuste en acier bien insonorisé.

L'aspiration est créée par le moteur throughflow qui fonctionne grâce à l'air traversant son système de ventilation. L'air est ensuite envoyé sur le bobinage du moteur se trouvant à sa sortie pour permettre à l'air de le refroidir.



UNITÉ DE FILTRATION

Le filtre étoile en polyester de grande surface, situé à l'intérieur de la chambre filtrante, offre une haute résistance au colmatage et au passage des poussières fines.

Il est possible de nettoyer le filtre au moyen d'un système mécanique intégré : un levier externe secoue le filtre verticalement et permet de nettoyer le filtre soigneusement et en toute sécurité, garantissant une performance d'aspiration constante et en évitant toute dispersion de poussières dans l'environnement.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

L'aspirateur est monté sur un châssis en acier robuste et équipé de roues de qualité industrielle, qui le rend adapté au service mobile même lorsqu'il est utilisé sur des surfaces difficiles.

La cuve en acier est équipée d'un système décrochable rapide permettant d'évacuer le matériel aspiré rapidement

Le bac est détachable, compact et contient la grille de tamis qui retient la partie solide.

Les matériaux aspirés sont collectés dans un bac en acier sur roues, extractible, permettant une vidange pratique et en toute sûreté, avec la possibilité d'utiliser des sacs jetables.



OPTIONS

- ✓ FILTRE ANTISTATIQUE CLASSE M
- ✓ FILTRE PTFE CLASSE M
- ✓ CUVE EN ACIER INOX
- ✓ CUVE ET CHAMBRE FILTRANTE EN INOX
- ✓ MISE À LA TERRE
- ✓ CYCLONE POUR PROTECTION DU FILTRE
- ✓ FLOTTEUR QUI ARRÊTE L'ASPIRATION À BAC PLEIN
- ✓ OEILLET POUR SOULEVEMENT
- ✓ ENFOURCHEMENT PAR CHARIOT ÉLEVATEUR
- ✓ KIT DIFFÉRENTIEL DE PRESSION POUR UTILISATION SAC JETABLE
- ✓ FILTRE ABSOLU CLASSE H / HEPA
- ✓ FILTRE ANTISTATIQUE CLASSE L

