

DG 200 - ASPIRATEURS INDUSTRIELSTRIPHASÉS



CIMENTÉRIES ET BRIQUETÉRIES



CENTRALES D'ÉNERGIE



TRAITEMENT DES DÉCHETS, INCINÉRATEUR



- ✓ Unité d'aspiration du type canal latéral, puissante et silencieuse, sans aucune nécessité d'entretien, adapté pour service en continu
- ✓ Le plus grand filtre de surface dans sa catégorie
- ✓ Entrée de cuve tangentielle avec cyclone de séparation intégré
- ✓ Vacuomètre pour détecter le colmatage du filtre
- ✓ Fabrication complète en acier
- ✓ Soupape limitatrice de vide avec fonction de protection du moteur
- ✓ Cadre électrique triangle-étoile
- ✓ Idéale pour l'aspiration de matériel avec un poids lourd spécifique
- ✓ Enfouissage possible sur chariot élévateur
- ✓ Système automatique de nettoyage du filtre intégré



UNITÉ D'ASPIRATION

Tension	V - Hz	400 - 50
Puissance	kW	18,5
Protection électrique	IP	65
Dépression maximale	mmH2O	4.400
Débit d'air maximum	m³/h	1.350
Ø Diamètre embouchure	mm	120
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	77



UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre	À poches en Étoile	
Surface - Diamètre	cm²-mm	120.000 - 780
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Charge d'air sur le filtre	m³/m²/h	112
Système de nettoyage	Automatique AUT	



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Capacité	lt.	220
----------	-----	-----



VOLUME

Dimensions	cm	92x220x220h
Poids	kg	660





UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une soufflante à canal latéral, avec connexion directe entre le moteur et le ventilateur de la turbine. Il a été conçu sans aucun système de transmission et est donc silencieux, totalement exempt d'entretien et adapté aux opérations de service continu.

Une soupape de sûreté protège le moteur, garantissant un apport d'air supplémentaire pour le refroidissement.



UNITÉ DE FILTRATION

Un vacuomètre permet de vérifier constamment l'état du filtre et de détecter un éventuel colmatage, avertissant le travailleur que le filtre doit être nettoyé.

L'entrée d'aspiration est tangentielle, avec un cyclone soudé à l'intérieur qui dévie le matériel entrant.

Le filtre est doté d'un système de nettoyage automatique : un cylindre pneumatique secoue le filtre à poche grâce à un mouvement vertical rapide, ce qui provoque le détachement des poussières et des matériaux restés accrochés au filtre. La fréquence et la durée du cycle de nettoyage sont réglables grâce aux minuteurs du cadre électrique.

Le filtre étoile en polyester de grande surface, situé à l'intérieur de la chambre filtrante, offre une haute résistance au colmatage et au passage des poussières fines.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

L'aspirateur est monté sur un châssis en acier robuste et équipé de roues de qualité industrielle, qui le rend adapté au service mobile même lorsqu'il est utilisé sur des surfaces difficiles.

La cuve en acier est équipée d'un système décrochable rapide permettant d'évacuer le matériel aspiré rapidement

L'aspirateur peut être enfourché par un chariot élévateur.



OPTIONS

- ✓ FILTRE ABSOLU CLASSE H / HEPA
- ✓ FILTRE PTFE CLASSE M
- ✓ CUVE EN ACIER INOX
- ✓ CUVE ET CHAMBRE FILTRANTE EN INOX
- ✓ MISE A LA TERRE
- ✓ DÉMARRAGE PAR CONTACT ÉLOIGNÉ
- ✓ AUTRES VOLTAGES ET FRÉQUENCES DISPONIBLES SUR DEMANDE

