

## Silovac 100 Aspirateur industriel à silos



CIMENTERIE - BRIQUETERIE



MECANIQUE



SABLAGE



PLASTIQUE



✓ Silos aspirants conçus pour l'aspiration de grandes quantités de matériaux et déchargement direct en Big-Bag ou fûts de collecte

✓ Déchargement matériel avec vannes à papillon, guillotine, clapet

✓ Ensachage en big-bag simplifié et rapide

✓ Filtres à hautes surfaces pour poussières fines et levier de secouage manuel

✓ Monté sur roues ou fixé au sol

✓ Châssis pour levage avec chariot élévateur



### UNITÉ D'ASPIRATION

Tensions	V - Hz	230 - 50
Puissance	kW	3 x 1,1
Dépression maximale	mmH <sub>2</sub> O	2'400
Débit d'air maximum	m <sup>3</sup> /h	540
∅ Diamètre embouchure	mm	50



### UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre	A poches en étoile	
Surface - Diamètre	cm <sup>2</sup> - mm	20'000 - 460
Système de nettoyage	Manuel	
Matériels filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Polyester - L
Charge d'air sur le filtre	m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h	240



### UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Bac de récolte	Acier	
Système de décharge	Vanne papillon Ø150	
Système de vidange	Big-Bag	
Capacité totale	lt	100



### VOLUME

Dimensions	cm	139 x 126 x 294
------------	----	-----------------



## UNITÉ ASPIRANTE

L'aspiration est produite par trois moteurs by-pass à charbons, actionnés par des interrupteurs indépendants et placés dans une solide tête métallique, insonorisée avec du matériel phono-absorbant.



## UNITÉ DE FILTRATION

Il est possible de nettoyer le filtre à l'aide du système de nettoyage mécanique intégré : un levier extérieur permet de secouer le filtre avec un mouvement vertical, garantissant une action de nettoyage efficace et sûre, en maintenant constantes les performances d'aspiration, et en empêchant la dispersion de poussières dans l'environnement.



## UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Le matériel est déchargé directement dans les sacs Big-Bag.