



N_T40W L100 5PP



Les aspirateurs triphasés Nilfisk T22, T40, T40W et T75 sont conçus pour l'aspiration de produits humides et solides pour de nombreux types d'industries. Cette gamme est disponible en version 2,2 - 4 et 7,5 kW permettant aux utilisateurs de choisir le matériel le plus approprié à leurs différentes applications. Les modèles 4 kW sont disponibles en 2 versions : T40 avec une turbine à canal latéral en série pour une meilleure dépression (460 mBar) et T40W équipé d'une turbine à canal latéral en parallèle pour un meilleur débit (516 m³/h).

Ces aspirateurs ont été conçus pour de nombreux types d'industries comme le nettoyage et l'entretien d'usines et toutes celles traitant la céramique, alimentaires, d'industries mécaniques, d'emballage, le marbre et la pierre ou les produits chimiques.

- Cuve de 50 ou 100 litres
- Cuve amovible avec roulettes et poignées
- Déchargement par gravité (GU) avec sac plastique ou Longopac® (option)
- Casier accessoires, support câble et tube
- Secouage manuel du filtre
- Manomètre de saturation du filtre
- Prise équipée d'un inverseur de phase



berosa
ASPIRATION

Partenaire Nilfisk

Rue du Puits-Godet 10a
CH-2000 Neuchâtel
+41 32 729 30 30
Info@berosa.ch
www.berosa.ch



DONNÉES TECHNIQUES	Unité	T40W
UNITÉ D'ASPIRATION		
Voltage	V	400
Fréquence	Hz	50
Classe de protection	IP	55
Classe d'isolation	Class	F
Puissance	kW	4
Débit sans flexible	L/min	8150
Dépression max	kPa	30
Embouchure	mm	70
Niveau sonore	dB(A)	72
UNITÉ DE RÉCUPÉRATION		
Capacité de la cuve	L	50-100
UNITÉ DE FILTRATION		
Surface filtrante du filtre principal	cm ²	19500
VOLUME		
Dimensions (LxlxH)	cm	113x60x124-153
Poids	kg	136-139