

DG 30 EXP EX 1/3D - ASPIRATEURS ATEX



CIMENTERIES ET BRIQUETERIES



ENOLOGIQUE



CAOUTCHOUC



BOIS



- ✓ Unité d'aspiration du type canal latéral, puissante et silencieuse, sans aucune nécessité d'entretien, adapté pour service en continu
- ✓ Entrée de cuve tangentielle avec cyclone de séparation intégré
- ✓ Bac collecteur extractible avec utilisation en option de sacs jetables

- ✓ Filtre antistatique pour large superficie
- ✓ Conçu pour l'aspiration des poussières fines et dangereuses
- ✓ Filtre absolu supplémentaire en classe H (99,995% sur 0,18 micron) standard
- ✓ Cuve en acier Inox AISI 304
- ✓ Certification ATEX en Zone 20 à l'intérieur de la chambre et en Z22 à l'extérieur
- ✓ Soupape limitatrice de vide avec fonction de protection du moteur
- ✓ Niveau sonore très bas



UNITÉ D'ASPIRATION

Zones ATEX	ATEX Z20/22	
Marquage	Ex II 1/3D Ex h IIIC T160°C Da/Dc	
Tension	V - Hz	400 - 50 3~
Puissance	kW	4
Protection électrique	IP	65
Dépression maximale	mmH2O	2.300
Débit d'air maximum	m³/h	420
Ø Diamètre embouchure	mm	80
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	72



UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre	À poches en Étoile	
Surface - Diamètre	cm²-mm	30.000 - 360
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Système de nettoyage	Manuel	
Filtre secondaire	HEPA	



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Cuve de récupération	Acier inoxydable AISI304	
Capacité	lt.	100



VOLUME

Dimensions	cm	60x103x170h
Poids	kg	100





UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une soufflante à canal latéral, avec connexion directe entre le moteur et le ventilateur de la turbine. Il a été conçu sans aucun système de transmission et est donc silencieux, totalement exempt d'entretien et adapté aux opérations de service continu.

Une soupape de sûreté protège le moteur, garantissant un apport d'air supplémentaire pour le refroidissement.

Le groupe aspirant est certifié ATEX



UNITÉ DE FILTRATION

A l'intérieur de la chambre filtrante en acier se trouve le filtre à étoiles en polyester antistatique, qui protège l'unité d'aspiration et prévient du risque d'étincelles dû à l'accumulation d'énergie statique. Equipé d'un filtre absolu (99,995% sur 0,18 micron, classe H) garantissant la retenue des poussières les plus fines et de la pureté de l'air à sa sortie.

Il est possible de nettoyer le filtre au moyen d'un système mécanique intégré : un levier externe secoue le filtre verticalement et permet de nettoyer le filtre soigneusement et en toute sécurité, garantissant une performance d'aspiration constante et en évitant toute dispersion de poussières dans l'environnement.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

L'aspirateur est monté sur un châssis en acier robuste et équipé de roues de qualité industrielle, qui le rend adapté au service mobile même lorsqu'il est utilisé sur des surfaces difficiles.

Le matériel aspiré se dépose dans la cuve décrochable en acier Inox AISI304 monté sur roues pour permettre de vider rapidement et sans se salir le matériel aspiré, possibilité d'ensilage.



OPTIONS

- ✓ CUVE ET CHAMBRE FILTRANTE EN INOX
- ✓ FABRICATION TOTALE INOX
- ✓ CYCLONE POUR PROTECTION DU FILTRE
- ✓ DÉMARRAGE PAR CONTACT ÉLOIGNÉ
- ✓ AUTRES VOLTAGES ET FRÉQUENCES DISPONIBLES SUR DEMANDE

